

TECHNISCHES DATENBLATT

0893 449

Flüssig-Metall Fe 1

Schnelles Reparatursystem, ideal für Monteure und Werkstätten im Bereich der Metallverarbeitung.

Anwendungsgebiete:

Flüssig-Metall Fe 1 sind lösemittelfreie 2-Komponenten-Materialien, die zu Reparaturen von metallischen und keramischen Werkstoffen eingesetzt werden können.

Besonders geeignet zum Füllen von Formen, Abdichten und Verspachteln von Leckstellen.

Mögliche Anwendungen sind:

- Abrasion an Pumpgehäusen, Propellern, Rudern, Wärmetauschern, Kondensatoren, Staubleitungen, Rutschen, Schütten, Bolzen, ausgerissenen Gewinden
- Leckabdichtung an Kühlern, Tanks, Wasserbehältern, Wasserleitungen, Ölleitungen, Gehäusen
- Lunker in Grauguss beim Gießvorgang, Grauguss bei der Bearbeitung
- Einlaufschäden an Wellen, Hydraulikzylindern, Motorblöcken, Lagersitzen, Kurbelgehäusen
- Herstellung von Formen, Haltern, Modellen, Führungen, Prototypen

Eigenschaften:

- Hochwertiges 2-Komponenten-Reaktionsharzsystem, das aufgrund der speziellen Formulierung metallähnlichen Charakter aufweist
- Durch das ideale Mischungsverhältnis der Komponenten (A:B = 1:1, Ausdrücken zwei gleich langer Stränge aus den Tuben) ist ein falsches Anmischen der Reparaturmasse praktisch unmöglich
- Speziell für kleinere Reparaturarbeiten unter Zeitdruck ausgelegt
- Abtauffest spachtelbar, dadurch ist auch eine Verarbeitung in der Vertikalen möglich
- Nach der Aushärtung lässt sich Flüssig-Metall Fe1 wie Metall spanabhebend durch Drehen, Fräsen, Bohren, Feilen oder Gewindeschneiden problemlos bearbeiten

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendung:

Die Metalle müssen mit Acetonreiniger (Art.-Nr. 0893 460, 0893 460 001) blank gereinigt und entfettet werden. Komponenten A und B 1:1 homogen vermischen. Gemisch mittels einer Spachtel sofort auftragen (kurze Topfzeit). Das ausgehärtete Flüssig-Metall kann spanabhebend durch Drehen, Fräsen, Bohren etc. problemlos bearbeitet werden.

Bitte beiliegende Verarbeitungsanleitung beachten.

Technische Daten:

Chemische Basis	Epoxid-Harz
Mischungsverhältnis	Komponente A : Komponente B 1:1
Farben	Komponente A: weiß Komponente B: anthrazit
Anhärzeit	7-12 Min. (Raumtemperatur)
Aushärzeit	4-24 h (Raumtemperatur)
Topfzeit	5 min/20 g (Raumtemperatur)
Konsistenz	ablauffest
Spez. Gewicht	2,80 (Komponente A und B vermischt)
Druckfestigkeit	70 N/mm ²
Zugfestigkeit	12,5 N/mm ²
Zugscherfestigkeit	14,5 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	0,7 kcal/mh°C
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +120°C
Formbeständigkeit/Martens	40°C
Linearer Ausdehnungskoeffizient	40 x 10 ⁻⁶ 1°C
Lagerfähigkeit	24 Monate

Hinweise:

Flüssig-Metall Fe 1 Reparaturmassen sind frei von flüchtigen, brennbaren Substanzen und sind deshalb im explosionsgeschützten Raum oder geschlossenen Behälter gefahrlos verarbeitbar.

TECHNISCHES **DATENBLATT**

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.