Prüfinstitut Hoch
Lerchenweg 1
D-97650 Fladungen
Tel.: 09778–7480-200
hoch.fladungen@t-online.de www.brandverhalten.de

Hoch Fladungen

Prüfinstitut für das Brandverhalten von Bauprodukten, Dipl.-Ing. (FH) Andreas Hoch
Bauaufsichtlich anerkannte Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle

PRÜFBERICHT
TEST REPORT
PB-Hoch-110657-4

zum Nachweis des Brandverhaltens nach DIN EN ISO 1716[1)]
on the reaction to fire according to DIN EN ISO 1716[1)]

Auftraggeber *sponsor*	**Adolf Würth GmbH & Co. KG** Reinhold-Würth-Str. 12-17 D-74653 Künzelsau
Auftragsdatum *date of request*	17.05.2011 & 18.10.2016
Datum der Prüfungen *date of tests*	28.06.2011 & 08.11.2016
Probeneingang (Inst. Hoch) *sample receipt (Lab. Hoch)*	24.05.2011 & 21.10.2016
Probenahme *sampling*	**durch den Auftraggeber** *by the company*
Art des Prüfmaterials *description of the material*	Ofen- und Kesselkitt *lute for stoves and heating boilers*
Bezeichnung des Prüfmaterials *name of the material*	**„Ofenkitt 1000“**
Inhalt des Antrages *the request*	Prüfung des Brandverhaltens nach DIN EN ISO 1716 *Prove of the fire behaviour according to DIN EN ISO 1716*
Ergebnis *results*	PCS (für Gesamtprodukt / *whole product*) = - 0,344 MJ/kg

Dieser Prüfbericht umfasst 4 Seiten. / *This test report includes 4 pages.*

Dieser Bericht ist keine Klassifizierung des Produktes.
This report is no classification of the product.

Für rechtliche Belange sind nur die deutschen Angaben relevant.
For legal interests only the German version is relevant.

[1)] DIN EN ISO 1716 (11-2010)

1. Beschreibung des Versuchsmaterials im Anlieferungszustand
properties and composition of the test material in as-delivered condition

PN 13572: „Ofenkitt 1000“
dunkelgraue Dichtungsmasse (Wasserglaskitt) in Kartuschen
Von der Prüfstelle ermittelte Kennwerte:
Rohdichte: ≈ 2200 kg/m³

PN 13572: “Ofenkitt 1000”
Lute, black-grey, cartridges
characteristic values determined by the laboratory:
density: ≈ 2200 kg/m³

PN 24424: “Ofenkitt 1000”
dunkelgraue Dichtungsmasse (Wasserglaskitt) in Kartuschen

“Ofenkitt 1000”
Lute, black-grey, cartridges

Weitere Angaben zur Zusammensetzung des geprüften Baustoffes liegen der Prüfstelle nicht vor. Muster sind hinterlegt.
More details of the composition of the test samples are not known by the laboratory. Reference samples are stored in a depot.

2. Herstellung und Vorbehandlung der Proben / *preperation and conditioning of the samples*

Für die Brandversuche wurden entsprechend DIN EN ISO 1716, 7.2 Proben hergestellt, weiterhin gemahlen (siehe Punkt 7.4) und für die Prüfung entsprechend Punkt 7.9 für das Tiegelverfahren vorbereitet.
Die Prüfkörper wurden entsprechend DIN EN 13238 konditioniert.

For fire testing the specimen were sampled according to DIN EN ISO 1716, 7.2 then they were grinded (see sec. 7.4) and finally prepared acc. To sec. 7.9 for testing with the “crucible method”. The test specimen were conditioned acc. to DIN EN 13238.

3. Durchführung der Prüfung / *test procedure*

Die Prüfung erfolgte in Übereinstimmung mit DIN EN ISO 1716.
The testing was performed in accordance with DIN EN ISO 1716.

4. Versuchsergebnisse / *results of the fire tests*

4.1 Ursprungsprüfungen / *initial tests*:

Das Wasseräquivalent E betrug / *the water equivalent E was: 0,008900 MJ/K.*

Material *material*	**PN 13572 “Ofenkitt 1000”**					
Datum der Prüfungen *date of tests*	28.06.2011					
Versuchs-Nr. *Test No.*	1	2	3	4	5	Mittelwert *mean value*
PCS [MJ/kg]	-0,365	-0,368	-0,298	--	--	**-0,344 MJ /kg**

4.2 Verlängerungsprüfungen / *prolongation tests*

Das Wasseräquivalent E betrug / *the water equivalent E was: 0,008885 MJ/K.*

Material *material*	**PN 24424 "Ofenkitt 1000"**					
Datum der Prüfungen *date of tests*	08.11.2016					
Versuchs-Nr. *Test No.*	1	2	3	4	5	Mittelwert *mean value*
PCS [MJ/kg]	-0,351	-0,157	-0,252	--	--	**-0,253 MJ /kg**

Zusammenfassung / *summary*

DIN EN ISO 1716 Bestimmung der Verbrennungswärme heat of combustion test	Material / *material*	Ergebnisse *results*	Grenzwerte nach DIN EN 13501-1 *limit values according DIN EN 13501-1*
	PCS (für Gesamtprodukt) *PCS (whole product)*	-0,344 MJ/kg	PCS ≤ 2,0 MJ/kg [a)]

a) Für homogene Bauprodukte und substantielle Bestandteile von nichthomogenen Bauprodukten. / *For homogeneous products and substantial components of non-homogeneous products.*
b) Für jeden äußeren nichtsubstantiellen Bestandteil von nichthomogenen Bauprodukten. / *For any external non-substantial component of non-homogeneous products.*
c) Alternativ kann ein äußerer nichtsubstantieller Bestandteil ein PCS ≤ 2,0 MJ/m² haben, vorrausgesetzt das Produkt erfüllt die folgenden Kriterien der EN 13823:FIGRA ≤ 20 W/s und LFS < Rand des Probekörpers und THR_{600s} ≤ 4,0 MJ und s1 und d0.
Alternatively, any external non-substantial component having a PCS ≤ 2,0 MJ/m², provided that the product satisfies the following criteria of EN 13823: FIGRA ≤ 20 W/s and LFS <edge of specimen, and THR_{600s} ≤ 4,0 MJ, and s1, and d0.
d) Für jeden inneren nichtsubstantiellen Bestandteil von nichthomogen Bauprodukten. / *For any internal non-substantial component of non-homogeneous products.*
e) Für das Produkt als Ganzes. / *For the product as a whole.*

5. Besonderer Hinweis / *additional directions*

Die Prüfergebnisse beziehen sich auf das Brandverhalten eines Bauprodukts unter den besonderen Bedingungen der Prüfung; sie stellen nicht das einzige Kriterium zur Bewertung des potentiellen Brandrisikos des Bauprodukts in der praktischen Anwendung dar. Für rechtliche Belange ist nur der deutsche Wortlaut relevant.

The test results relate to the behaviour of the samples of a building material under the special test conditions; they are not the only criteria for evaluating the potential danger of fire of the building product in case of application. For legal interests only the German version is relevant.

6. Gültigkeitsdauer des Prüfberichtes / *validity of the test report*

Der Prüfbericht verliert seine Gültigkeit, wenn sich die Prüfungskriterien gemäß EN ISO 1716 ändern oder ergänzt werden, oder wenn die Produktzusammensetzung geändert wird.

Bei jeder Änderung der Produktion, der Ausgangsstoffe oder des Zulieferers der Bauteile sowie des Produktionsprozesses sind die Prüfungen zu wiederholen.

This test report is valid until the date specified on page 1.

This classification report is no longer valid as soon as the test criteria according to EN ISO 1716 are altered or amended, or as soon as the product composition or structure is altered.
Every time the production, the raw materials, the supplier of the components, or the production process is altered, the product has to be re-assessed.

Fladungen, 16.11.2016

Sachbearbeiterin
clerk in charge

(Dipl.-Ing. (FH) Diana Günzel)

ANERKANNTE PRÜF-, ÜBERWACHUNGS- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
Hoch
Fladungen

Leiter der Prüfstelle
head of the Fire Test Laboratory

(Dipl.-Ing. (FH) Andreas Hoch)