Nachweis
der Klebfestigkeit von Holzklebstoffen nach DIN EN 14257 (WATT 91)

Prüfbericht 505 33042/4

Auftraggeber **Adolf Würth GmbH & Co. KG**
Reinhold-Würth-Straße 12-17

74653 Künzelsau

Produkt	Holzklebstoff
Liefer-bezeichnung	Multi-Faserkleber
Härter	-
Härterzugabe	-
Besonderheiten	-/-

Klebfestigkeit nach DIN EN 14257 (WATT 91)

10,5 N / mm²

Grundlagen

DIN EN 14257 : 2006-09 Klebstoffe - Holzklebstoffe - Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsklebungen im Zugversuch in der Wärme (WATT 91);

WATT '91 (Wood Adhesives Temperature Test), Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsverbindungen im Zugversuch in der Wärme nach der Richtlinie des Fachverbandes Klebstoffindustrie e.V. Düsseldorf und des **ift** Rosenheim

Prüfbericht Nr. 505 33042/2 vom 31. Januar 2007.

Verwendungshinweise

Dieser Prüfbericht dient zum Nachweis der Klebfestigkeit von Längsverbindungen im Zugversuch bei 80 °C Probentemperatur.

Gültigkeit

Die genannten Daten und Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den geprüften und beschriebenen Holzklebstoff.

Die Prüfung der Klebfestigkeit ermöglicht keine Aussage über weitere Leistungs- und qualitätsbestimmenden Eigenschaften des geprüften Klebstoffs.

Veröffentlichungshinweise

Es gilt das **ift**-Merkblatt „Bedingungen und Hinweise zur Benutzung von **ift**-Prüfdokumentationen".

Das Deckblatt kann als Kurzfassung verwendet werden.

ift Rosenheim
31. Januar 2007

Karin Lieb, Dipl.-Ing. (FH)
Prüfstellenleiter
ift Zentrum Glas, Baustoffe & Bauphysik

Dr. Odette Moarcas
Prüfingenieur
ift Zentrum Glas, Baustoffe & Bauphysik

Inhalt

Der Nachweis umfasst insgesamt 4 Seiten

1 Gegenstand
2 Durchführung
3 Einzelergebnissen

ift Rosenheim GmbH
Geschäftsführer:
Dipl.-Ing. (FH) Ulrich Sieberath
Dr. Jochen Peichl

Theodor-Gietl-Str. 7 - 9
D-83026 Rosenheim
Tel.: +49 (0)8031/261-0
Fax: +49 (0)8031/261-290
www.ift-rosenheim.de

Sitz: 83026 Rosenheim
AG Traunstein, HRB 14763
Sparkasse Rosenheim
Kto. 3822
BLZ 711 500 00

Notified Body Nr.: 0757
Anerkannte PÜZ-Stelle: BAY 18
DAP-PL-0808.99
DAP-ZE-2288.00
TGA-ZM-16-93-00
TGA-ZM-16-93-60

1 Gegenstand

1.1 Beschreibung

Baustoff	Holzklebstoff
Hersteller	ursprünglicher Auftraggeber
Herstelldatum	Dezember 2006
Produktbezeichnung	Multi-Faserkleber
Anzahl der Komponenten	1

Zur Beurteilung des Klebstoffes wurden Probekörper nach DIN EN 205 mit dünner Klebfuge hergestellt.

Holzart	Buche ungedämpft
Rohdichte kg/m^3	700 ± 100
Holzfeuchte in %	12 ± 1
Dicke der Fügeteile in mm	5
Auftrag Menge in g/m^2/Art	ca. 150, beidseitig aufgetragen
offene Wartezeit in sek	ca. 30
geschlossene Wartezeit in min	ca. 0
Presszeit in h bei (20 ± 2) °C	ca. 2
Pressdruck in N/mm^2	ca. 0,7

Die Beschreibung basiert auf der Überprüfung des Probekörpers im **ift**. Artikelbezeichnungen/-nummer sowie Materialangaben sind Angaben des ursprünglichen Auftraggebers.

2 Durchführung

2.1 Probennahme

Dieser Prüfbericht basiert auf dem Prüfbericht Nr. 505 33042/2 vom 31. Januar 2007.

Die Auswahl der Proben erfolgte durch den ursprünglichen Auftraggeber.

Anlieferung	09.01.2007 durch den Auftraggeber
Registriernummer	21223

Zur Beurteilung des Klebstoffes wurden im **ift** Probekörper nach DIN EN 205 : 1997-07 mit dünner Klebfuge hergestellt.

Anzahl der Probekörper	20 Proben

.

2.2 Verfahren

Grundlagen	
DIN EN 14257 : 2006-09	Klebstoffe - Holzklebstoffe - Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsklebungen im Zugversuch in der Wärme (WATT 91); WATT ’91 (Wood Adhesives Temperature Test), Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsverbindungen im Zugversuch in der Wärme nach der Richtlinie des Fachverbandes Klebstoffindustrie e.V. Düsseldorf und des **ift** Rosenheim
Randbedingungen	entsprechen den Vorgaben
Prüfgeschwindigkeit	50 mm/min
Abweichung	Es gibt keine Abweichungen zum Prüfverfahren bzw. den Prüfbedingungen

2.3 Prüfmittel

Presse	Gerätenummer: 21447
Werkstoffprüfmaschine	entspricht DIN EN ISO 7500-1 : 1999-11 Gerätenummer: 22561
Umluftklimaschrank	Gerätenummer: 22159
Normalklimaraum	Gerätenummer: 22040
Messeinrichtung für Schnittbreite	Gerätenummer: 22900

2.4 Prüfdurchführung

Zeitraum	Januar 2007
Prüfer	Thomas Eder

.

3 Einzelergebnisse

Tabelle 1 Messwerte und statistische Auswertung zur Ermittlung der Klebfestigkeit bei 80 °C für den Klebstoff Multi-Faserkleber

Messwerte bei Probekörper-Nr.	Klebfestigkeit in N/mm^2
1	9,47
2	11,09
3	10,63
4	11,68
5	12,60
6	9,35
7	9,83
8	9,76
9	10,04
10	12,09
11	8,73
12	10,48
13	10,56
14	11,08
15	11,66
16	9,02
17	9,81
18	9,33
19	10,90
20	11,79
Anzahl	20
Mittelwert	10,50
Standardabweichung	1,10
Variationskoeffizient in %	10,48
Maximum	12,60
Minimum	8,73
geschätzter Holzbruch in %	100

ift Rosenheim
31. Januar 2007

.

Q:\GBB_Baustoffe\PROJEKTE\505\33042_Weiss_U Würth\33042_4 Würth_WATT.doc