

# TECHNISCHES DATENBLATT

**0893 100 021, 0893 100 022, 0893 100 023, 0893 100 024**

## **Uni-Kleber Extra**

Kontaktklebstoff auf Neoprenbasis

### **Anwendungsgebiete:**

Zum Verkleben von Beschichtungen sowie anderen Flächenverklebungen auf Mineralien wie Holz-, Span-, Holzfaser- und Hartfurnierplatten, Kork, Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrataps), viele Kunststoffe (wie Hart-PVC, PMMA\*, Polyester, Polyamid, Polycarbonat\*, Hartschäume aus Phenolharz und Polyurethan), Metalle (wie Blei, Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Messing) Gummi, Filz, Textilien, Leder, Glas, Glasfaser, Beton, Gasbeton, Gips, Gipskarton, mit- und untereinander.

\*Gefahr von Spannungsrissbildung!

### **Eigenschaften:**

- Breites Haftspektrum
- Gute Elastizität
- Beständigkeit gegen verdünnte Säuren, Laugen, Wasser und Alkohol
- Alterungsbeständig
- Leicht aufzutragen
- Gut spachtel- und streichbar – mit den meisten Farben anstrichverträglich
- Silikonfrei

### **Anwendung:**

Vor der Verwendung müssen die Kontaktstellen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Verarbeitungstemperatur darf nicht unter +12°C sein.

Klebstoff mit Pinsel oder fein gezahntem Spachtel (Zahnungstiefe ca. 1 mm) auf beiden Flächen satt und gleichmäßig auftragen. Die Teile nach einer Abluftzeit von ca. 10 - 15 Minuten kurz und fest zusammendrücken. Teile sind bis spätestens ca. 45 Minuten nach dem Auftragen des Klebstoffes zusammenzukleben.

Die Wartezeit ist von der Raumtemperatur, Auftragsdicke und Saugfähigkeit des Untergrundes abhängig. Die Klebeflächen sollten zusammengelegt werden, wenn der Klebstoff-Film noch etwas klebrig ist, jedoch bei leichtem Fingerdruck nicht mehr am Finger haften bleibt.

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Technische Daten:

Rohstoffbasis	Neopren auf Lösemittel
Farbe	Bernstein
Viskosität	ca. 3200 mPa*s
Feststoffgehalt	25 %
Ablüftzeit	10 bis 15 Minuten
Offene Zeit	45 Minuten (bei 20 °C)
Endfestigkeit	24 Stunden
Ideale Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis 25 °C
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +110 °C
Wärmefestigkeit	70 °C
Auftragsmenge	ca. 200 - 300 g/m <sup>2</sup>
Pressdruck	7-8 N/mm <sup>2</sup>
Lagerfähigkeit	12 Monate

## Hinweis:

Nicht anwendbar auf Styropor, Weich-PVC, PVC-Folien, PE und PP.  
Glatte Oberflächen sollten angeschliffen werden.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.