

TECHNISCHES DATENBLATT

Mehrbereichskompressoröl Pro

Art.-Nr. 0892 764 123

VE: 1 / 6

Hochwertiges Synthetiköl mit speziell für die Klimakompressortechnologie abgestimmter Additivierung

Gute Mischbarkeit mit HFC und HFO Kältemittel und PAG Ölen. Hoher Viskositätsindex. Super Schutz vor Reibungverschleiß. Geringe Empfindlichkeit gegenüber Feuchtigkeit. Gute Materialverträglichkeit. Kompatibel mit allen handelsüblichen Kältemitteln (siehe Tabelle).



Inhalt	1000 ml
Chemische Basis	Phosphate
Dichte	0,979 g/cm ³
Dichte Bedingung	bei 20 °C
Grundölviskosität, kinematisch	85 cSt
Grundölviskosität Bedingung	bei 40 °C, nach ASTM D-445
VOC Gehalt (CH)	0 %
Flammpunkt min.	282 °C

Anwendungsgebiet

Zur universellen Wartung und Schmierung von Fahrzeugklimakompressoren im Kältemittelkreislauf. Geeignet für Kältemittel R-134a, R1234yf – und sonstige HFC und HFO Kältemittel. Für alle PKW, LKW, Busse und Landmaschinen mit R134a oder R 1234yf- Klimasystemen.

Anwendungsinformationen

Fehlendes Kompressoröl entsprechend der vom Fahrzeughersteller empfohlenen Menge ergänzen und über das Klimaservicegerät in den Klimakreislauf fördern.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.